

## CENÍK OLEPOVÁNÍ

*Platné od 1.1.2011*

cenová skupina	tl./š. hrany	0,5/22	2/22	2/28	2/40	1/22	0,5/42
	1.	maloobchodní cena za bm.	16,00 Kč	26,00 Kč	27,50 Kč	29,00 Kč	20,00 Kč
2.	do 50 bm.	13,00 Kč	18,00 Kč	19,50 Kč	21,00 Kč	14,00 Kč	19,00 Kč
3.	od 51 - 100 bm.	12,00 Kč	17,00 Kč	18,50 Kč	20,00 Kč	13,00 Kč	18,00 Kč
4.	od 101 a více bm.	11,00 Kč	16,00 Kč	17,50 Kč	19,00 Kč	12,00 Kč	17,00 Kč
5.	při pravidelném a stálém olepování	10,00 Kč	15,00 Kč	16,50 Kč	18,00 Kč	11,00 Kč	16,00 Kč

		Tl. mat.	od 10 do 22 mm	od 22 do 40 mm
Masivní náklížek	tl. až 8mm (podle tloušťky mat.)		20,00 Kč	27,00 Kč

### Příplatky:

- Změna barvy lepidla + **400 Kč/** jednorázový příplatek (Natur,bílá,hnědá) (Klasika je natur)
- Změna lepidla z (EVA) na (PUR) + **950 Kč/** jednorázový příplatek
- Při lepení (PUR) lepidlem příplatek + **4,20 Kč/bm** (realizace zakázky pouze nad **500 bm.**)
- Při změně otáčení nanášecího válečku (navalování lepidla na řídkší lamina, voštiny)+ **1,20 Kč/bm.**

***Uvedené ceny bez DPH. A hrany.***

### Technické údaje:

- Tloušťka hrany: 0,4 - 8 mm
- max. krácení hrany z role 3 x 45 mm
- max. rozměr hrany ze zásobníku 8 - 40 a 1 - 55 mm
- Tloušťka dílce: 8 - 46 mm
- min. šířka dílce 70 mm
- min. délka dílce 140 mm

### Poznámka:

- Při olepování menších dílců, je třeba tyto dílce sdružit ve větší formát. Olepit a následně rozříznout.
- Při výpočtu délky hrany nutno připočítat prostřih 30 mm na každou lepenou hranu.
- Rozměr masivního nakližku tl. max. 8 mm, š. max. o 4 mm větší jak dílec, d. max. o 30 mm delší jak dílec.
- Olepovačka má **předfrézovací agregát** který zajišťuje bezvadný řez a optimalní kvalitu spojení max. úběr 2,5 mm, úběr se plynule nastavuje podle tloušťky hrany. ( 0,5 se odfrézuje a hrana 0,5 se nalepí celkový rozměr dílce zůstává stejný), s tímto úběrem je třeba počítat při výpočtu čistého rozměru dílce.
- (Dveře, přesazená půda, atd. Při tl. hrany 2 mm.)

Výkládka a nakládka materiálů k olepování přes **rampu** .

**Olepování je prováděno na stroji BRANDT KDF 550 C**

**Konfigurace stroje:** předfrézovací agregát (max. úběr 2,5 mm), kapovací aregát ( 0°- 15°), frézovací agregát (podélné začišťení), okružovací agregát (zaoblení rohů u 2 ABS, prac. desky), profilované cidliny (srovnání a uhlazení vlnek po frézování), plošné cidliny (konečné čištění), trysky pro nános čistícího prostředku a leštící agregát (pro konečné dočištění hrany).